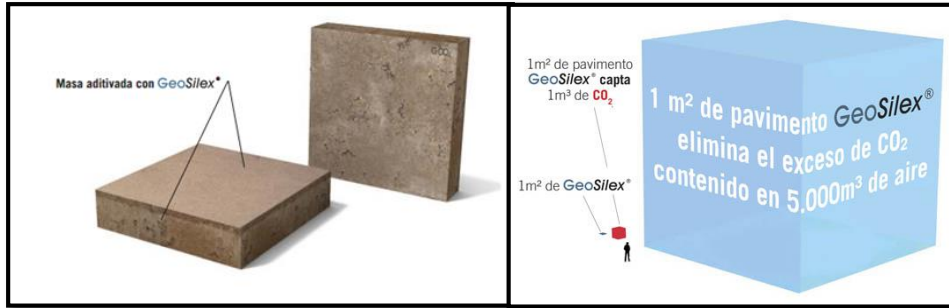


PAVIMENTOS **ECOACTIVOS**

CAPTADORES DE CO₂



Capacidad de captación de CO₂ del Geosilex®

- 100% reciclado y respetuoso con el medio ambiente: Geosilex® está fabricado a partir de residuos industriales hasta ahora inutilizados. Su coste energético y mediambiental está amortizado íntegramente.
- Captación CO₂: 1 m² de pavimento fabricado con 4kg. de Geosilex® captaría 1m³ de CO₂, hasta su completa carbonatación según la fórmula: $\text{Ca}(\text{OH})_2 + \text{CO}_2 \rightarrow \text{CaCO}_3 + \text{H}_2\text{O}$.
- Espacios recomendados de colocación → Zonas de alta densidad de tráfico en las ciudades; espacios con pocos jardines y parques cercanos; zonas industriales; aparcamientos subterráneos, cruces y plazas; gasolineras y carreteras de peaje...

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
MONOCAPA/BICAPA	Las dos opciones disponibles (Bajo pedido).			
COLORES	Colores puros y mezcla de colores (Bajo pedido).			
ACABADOS	Liso y Granallado.			
GeoSilex®	Adición captadora incorporada al hormigón principal y capa fina.			
ADOQUINES PREFABRICADOS DE HORMIGÓN UNE EN 1338 y UNE 127338	VALOR		CLASE	
TOLERANCIAS DIMENSIONALES	Longitud ± 2 mm	Ancho ± 2 mm	Espesor ± 3 mm	-
DIFERENCIA MÁXIMA ENTRE DIAGONALES	(Longitud de diagonales inferior a 300 mm)			2K
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA A ROTURA	≥ 3.6 MPa			-
CARGA DE ROTURA	≥ 250 N / mm			-
ABSORCIÓN DE AGUA	≤ 6%			2B
RESISTENCIA AL DESGASTE POR ABRASIÓN (DISCO ANCHO)	≤ 20 mm			4I
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO / RESBALAMIENTO	Satisfactoria por definición de normativa (Rd > 45)			3
BALDOSAS PREFABRICADAS DE HORMIGÓN UNE EN 1339 y UNE 127339	VALOR		CLASE	
TOLERANCIAS DIMENSIONALES	Longitud ± 2 mm	Ancho ± 2 mm	Espesor ± 2 mm	3R
DIFERENCIA MÁXIMA ENTRE DIAGONALES	2 mm			3L
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA A LA FLEXION	≥ 5 MPa			3U
CARGA DE ROTURA	≥ 11 KN			110
ABSORCIÓN DE AGUA	≤ 6%			2B
RESISTENCIA AL DESGASTE POR ABRASIÓN (DISCO ANCHO)	≤ 20 mm			4I
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO / RESBALAMIENTO	Satisfactoria por definición de normativa (Rd > 45)			3